



# GIPS SZPACHLOWY

odcień bieli	★★★★☆
wytrzymałość	★★★★☆
elastyczność	★★★★☆

Gips szpachlowy Gs-3 jest suchą mieszanką gipsową do zastosowań wewnętrznych przewidzianą do samodzielnego przygotowania. Dedykowana jest głównie do łączenia płyt g-k z taśmą wzmacniającą i uzupełniania ubytków.

## PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony jest do łączenia płyt gipsowo-kartonowych z użyciem taśmy wzmacniającej oraz do innych prac remontowych w budownictwie. Popularne zastosowania to m.in. mocowanie narożników oraz uzupełnianie pęknięć i ubytków.

## PRZECIWSKAZANIA

Nie stosować na metale, szkło, tworzywa sztuczne, materiały drewnopochodne oraz na bardzo gładkie prefabrykaty betonowe. Niewskazane jest również stosowanie produktu na podłoża zawilgocone, objęte korozją biologiczną oraz takie, w których nie zakończyły się procesy wiązania innych spoiw mineralnych. Niezalecane jest stosowanie Gipsu Szpachlowego w miejscach podlegających stałemu zawilgoceniu oraz w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na stałe przekracza 70%. Okresowa zwiększona wilgotność w kuchniach i łazienkach nie jest szkodliwa.

## WŁAŚCIWOŚCI

**Kolor** jasnoszary

**Czas wiązania**

Czas wiązania, czyli czas przydatności do użycia od momentu zmieszania z wodą, zależy od temperatury otoczenia oraz ilości wody użytej do zarobienia zaprawy. W temperaturze +20°C i przy stosunku wody do spoiwa 1:2 czas wiązania wynosi około 60 min. Niższa temperatura oraz większa ilość wody zarobowej wydłuża czas wiązania, natomiast wyższa temperatura oraz mniejsza ilość wody czas wiązania skraca. W temperaturze poniżej +5°C reakcja wiązania niemal całkowicie ustaje.

## Czas otwarty pracy

Czas otwarty pracy, czyli możliwość wyrównywania i poprawiania zaprawy nałożonej na podłoże uzależniony jest od chłonności podłoża oraz grubości nałożonej warstwy - wynosi średnio około 15 min. Gdy warstwa gładzi jest cienka, a podłoże bardzo chłonne czas ten może skrócić się do 2-3 min., natomiast w przypadku kilkumilimetrowej warstwy nałożonej na niechłonne podłoże czas otwarty pracy wydłuża się praktycznie do momentu rozpoczęcia reakcji wiązania.

## Czas wysychania

Czas wysychania związanego produktu zależy od grubości warstwy, temperatury otoczenia oraz warunków przewietrzania. Warstwa grubości 1 mm w wentylowanych pomieszczeniach przy temp. +20°C wysycha w ciągu 2-3 godzin. Gdy warstwa gładzi ma kilka milimetrów,

a temperatura otoczenia jest niska, czas ten może przedłużyć się do kilku dni. W skrajnych przypadkach przy braku wentylacji i wysokiej wilgotności powietrza gładz nie wysycha w ogóle.

## Wytrzymałość

Produkt uzyskuje pełną wytrzymałość i przyczepność dopiero po prawidłowym zakończeniu procesu wiązania i całkowitym wyschnięciu zaprawy. Zaprawa zanim wyschnie może być miękka i sprawiać wrażenie nie w pełni związanej. Podobnie jak wszystkie spoiwa gipsowe, związana zaprawa, ale jeszcze mokra ma ok. 30% wytrzymałości osiągniętej po wyschnięciu. Podczas wiązania i wysychania nie kurczy się.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

W przypadku spoinowania płyt kartonowo-gipsowych przed rozpoczęciem prac Gips Szpachlowy, stosowany zgodnie z przeznaczeniem, nie wymaga żadnych zabiegów związanych z przygotowaniem podłoża.

W przypadku uzupełniania ubytków i innych prac remontowych przed przystąpieniem do pracy należy usunąć pył, opadające stare warstwy oraz nietrwale powłoki malarskie, jak farba wapienna czy klejowa. Brud, tłuszcz oraz sadzę należy zmyć wodą pod ciśnieniem lub detergentami. Produkt należy nakładać wyłącznie na podłoża trwałe, czyste i suche.

## PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Do zarobienia zaprawy należy używać wyłącznie czystej wody, najlepiej pitnej, o temperaturze od +5 do +30°C w proporcjach 0,4 l wody na 1 kg spoiwa. Zaprawę można mieszać ręcznie lub mechanicznie używając wolnoobrotowej mieszarki mechanicznej z mieszadłem przeznaczonym do gładzi gipsowych. W przypadku ręcznego mieszania suchy produkt należy wsypany do wody, tak aby porcje produktu same namakały i opadały na dno. Czynność należy kontynuować, aż do wchłonięcia całej wody. Po dokładnym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia.

W przypadku mieszania mechanicznego, suchy produkt należy jednorazowo wysypać do odmierzanej ilości wody i nie czekając aż namoknie, dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy. Na początku mieszania zaprawa jest rzadsza, co ułatwia mieszanie. Po około 1 min. od momentu wysypania produktu do wody zaczyn gęstnieje. Po dalszych 2-3 min. gęstość zaprawy osiąga ostateczną konsystencję. W przypadku otrzymania zbyt rzadkiej lub zbyt gęstej zaprawy należy dodać odpowiednią ilość suchego produktu lub wody i ponownie wymieszać. Czynność korygowania gęstości można przeprowadzić najwyżej w ciągu pierwszych 10 minut. Zaprawę należy przygotowywać wyłącznie w nierdzewnych naczyniach pozbawionych resztek związanego gipsu.

## TECHNOLOGIA PRACY

### Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych z taśmą wzmacniającą

Przy spoinowaniu płyt gipsowo-kartonowych niezbędne jest zatopienie w pierwszej warstwie spoiny taśmy wzmacniającej. Taśmą należy również

wzmacniać styki płyt z innymi sąsiadującymi powierzchniami. Po związaniu pierwszej, nośnej warstwy nakłada się drugą w celu wygładzenia powierzchni. Jako ostatnią nakłada się warstwę wykończeniową np. gładz gipsową Megaron Gt-120 lub Gs-1.

## Uzupełnianie ubytków i pęknięć w tynkach mineralnych

Naprawę powierzchni należy wykonywać miejscowo, wciskając masę w miejsce ubytku, dostosowując jej grubość do głębokości ubytku lub pęknięcia. Po związaniu wygładzić rzadszą zaprawą lub gładzią gipsową np. Megaron Gt-120 lub Gs-1.

UWAGA: Przy nakładaniu warstw cieńszych niż 1 mm zachodzi ryzyko odparowania wody zanim zakończy się reakcja wiązania, a co za tym idzie gładz nie uzyska właściwości nośnych. Do wszelkich mokrych prac należy używać czystych narzędzi z nierdzewnej stali. Mokre prace należy wykonywać w temperaturze od +5 do +30°C.

## PAKOWANIE I SKŁADOWANIE

Produkt pakowany jest w opakowania 20 kg w trzywarstwowe papierowe worki wentylowe z jedną warstwą przeciwwilgociową. Należy go przechowywać w suchych warunkach i w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach w temperaturze od 0 do +40°C. Palety można składować jedną na drugą maksymalnie w trzech warstwach.

## PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Produkt zachowuje swoje właściwości i zgodność z normą europejską przez okres do 12 miesięcy od daty produkcji, o ile jest poprawnie składowany i przechowywany. Produkt posiada Deklaracje Właściwości Użytkowych oraz Atest Państwowego Zakładu Higieny.

## DANE TECHNICZNE

Początek wiązania	60 min.
Zawartość spoiwa gipsowego	mniej niż 50 % masy
Reakcja na ogień	klasa A1
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Przyczepność do płyty g-k	> 0,25 N/mm <sup>2</sup>
Wagowe proporcje wody do produktu	0,4:1
Zużycie	ok. 0,5 kg/mb spoiny
Zgodność z normą europejską	EN 13963:2005;
	EN 13963:2005+AC:2006
Temperatura aplikacji	od +5° do +30°C

