

biała gotowa GŁADZ POLIMEROWA BEZPYŁOWA

Df-16



odcień bieli	★★★★☆
podatność na szlifowanie	★★☆☆☆
elastyczność	★★★★★

dostępne opakowanie: 

Biała gotowa gładz polimerowa BEZPYŁOWA Df-16 jest zaprawą budowlaną przeznaczoną do wewnętrznych prac wykończeniowych. Pod względem chemicznym stanowi mieszkankę surowców mineralnych, dyspersji polimerowej, chemicznych dodatków modyfikujących oraz wody. Ma konsystencję pasty. Proces wiązania produktu zachodzi w trakcie odparowywania wody z zaprawy. Wiązanie jest procesem nieodwracalnym.

PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony jest do bezpyłowego wygładzania powierzchni ścian i sufitów wewnątrz budynków oraz do wypełniania drobnych rys i ubytków. Tworzy trwałe podłoże pod powłoki malarskie oraz tapety. Df-16 można stosować na wszelkie mineralne podłoża budowlane oraz stare powłoki malarskie, w tym również na farbę olejną i emulsyjną, o ile podłoże jest trwałe, czyste i suche.

PRZECIWSKAZANIA

Produktu nie należy stosować na metale, szkło i tworzywa sztuczne. Niewskazane jest również stosowanie go na podłoża zawilgocone, objęte korozją biologiczną oraz takie, w których nie zakończyły się procesy wiązania innych spoiw mineralnych. Przed nałożeniem nie należy moczyć powierzchni wodą, ani gruntować niesprawdzonymi gruntami (więcej w części "Przygotowanie podłoża"). Niezalecane jest stosowanie produktu w miejscach podlegających stałemu zawilgoceniu oraz w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na stałe przekracza 70%. Okresowa, zwiększona wilgotność w kuchniach i łazienkach nie jest szkodliwa. Produktu nie należy stosować do wypełniania ubytków głębszych niż 5 mm.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolor biały

Brak pyłu podczas szlifowania

Ogromną zaletą gładzi Df-16 jest możliwość uzyskania gładkiej powierzchni bez konieczności szlifowania. Szlifowanie na sucho, zalecane w przypadku typowych gładzi polimerowych, powoduje powstanie dużej ilości uciążliwego pyłu. Bezpyłowe wykonywanie gładzi metodą obróbki na mokro, zalecane dla gładzi Df-16, pozwala zredukować ilość pyłu do minimum.

Komfort pracy

Główną zaletą produktu jest także gotowość do natychmiastowego zastosowania po otwarciu opakowania. Df-16 zaleca się używać prosto z wiadra bez jakichkolwiek zabiegów przygotowawczych. Kolejną ważną zaletą jest możliwość przerywania i wznowiania pracy w dowolnym momencie. Po zakończeniu pracy wiadro należy szczelnie zamknąć, a po kolejnym otwarciu produkt można używać ponownie.

Elastyczność

Cechą charakterystyczną gładzi polimerowych jest zwiększona elastyczność, która jest nieporównywalnie większa od najbardziej elastycznych gładzi gipsowych. Takie właściwości zapewnia łańcuchowa budowa spoiwa polimerowego, która tworzy w strukturze produktu elastyczną sieć powiązań. UWAGA: Produkt osiąga trwałość struktury, elastyczność i odpowiednią przyczepność dopiero po całkowitym wyschnięciu.

Grubość warstwy do 5 mm

Gładz Df-16 można jednorazowo nakładać do 5 mm grubości. W przypadku zastosowania grubszych warstw po wyschnięciu mogą pojawić się spękania powierzchni.

Czas wiązania i wysychania

Czas wiązania i wysychania uzależniony jest od tempa odparowania wody z zaprawy. W przypadku warstwy o grubości 1 mm, w warunkach +20°C i dobrego przewietrzania, zaprawa wysycha i wiąże w ciągu 1-2 godzin. Niższa temperatura otoczenia, podwyższona wilgotność lub brak przewietrzania wydłuża czas wiązania i wysychania zaprawy. UWAGA: W temperaturze poniżej +10°C proces wiązania nie zachodzi w ogóle. Pomimo odparowania wody z zaprawy nie następuje usieciwienie polimeru, a w konsekwencji produkt nie uzyskuje wewnętrznej spójności i trwałości.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed przystąpieniem do wygładzania należy usunąć z podłoża obsypujące się stare warstwy, nietrwałe powłoki malarskie oraz pył powstały po szlifowaniu spodniej warstwy gładzi. Brud, tłuszcz oraz sadzę - jeżeli występują - należy zmyć wodą pod ciśnieniem lub detergentami. Produkt należy nakładać wyłącznie na podłoże trwałe, czyste i suche. Zwilżanie podłoża jest niewskazane, bowiem obniża przyczepność produktu. Zaleca się gruntowanie podłoża emulsją gruntującą. W przypadku stosowania innych gruntów konieczne jest sprawdzenie ich jakości oraz współdziałania z gładzią Df-16 poprzez praktyczne próby w warunkach docelowego zastosowania. Gruntowanie zmniejsza chłonność podłoża, a tym samym pozwala na uniknięcie zbyt szybkiego wyschnięcia gładzi. Ułatwia to proces wykonania bezpyłowej obróbki na mokro.

TECHNOLOGIA PRACY

Wygładzanie bezpyłowe metodą na mokro

Wygładzanie należy rozpocząć od uzupełnienia ubytków i nierówności, pamiętając, że stosując Df-16, nie mogą być one większe niż 5 mm. Następnie należy nanieść warstwę gładzi o grubości do 5 mm na całej gładzonej powierzchni i wstępnie ją wyrównać. Po przeschnięciu, gdy naniesiony materiał już nie przywiera do dłoni zwilżyć powierzchnię poprzez spryskiwanie wodą. Wygładzać bezpyłowo packą z tworzywa sztucznego, styropianu lub gąbką o drobnych oczkach. Tak wykonana gładz po wyschnięciu gotowa jest do malowania bez potrzeby gruntowania. Dopuszczalna temperatura otoczenia, pracy i podłoża wynosi od +10°C do +40°C.

Wygładzanie metodą szlifowania na sucho

W zależności od stopnia nierówności podłoża pierwszą warstwę gładzi należy nakładać o grubości od 1 do 5 mm. Po całkowitym wyschnięciu powierzchni, wstępne szlifowanie nierówności należy wykonywać papierem lub siatką ścierną nr 80-100. W razie konieczności ubytki i niedokładności pierwszej warstwy należy miejscowo uzupełnić zaprawą lub nałożyć następną, cieńszą warstwę. Kolejną warstwę gładzi można nakładać na poprzednią dopiero po jej całkowitym wyschnięciu oraz po usunięciu pyłu powstałego podczas szlifowania. Pył można również związać z podłożem poprzez zagruntowanie emulsją gruntującą. Do związania pyłu emulsję można rozcieńczyć wodą w stosunku 1:1. Do ostatecznego wyszlifowania powierzchni należy używać

papieru lub gąbki ścierniej nr 120-180. Dopuszczalna temperatura otoczenia, pracy i podłoża wynosi od +10°C do +40°C. Przed malowaniem konieczne jest również usunięcie pyłu z powierzchni lub związanie go z podłożem. Usuwanie pyłu należy stosować czyste miotłki z miękkiego włosia, natomiast do związania stosować grunt. Gruntowanie należy wykonywać przy użyciu wałków malarskich lub poprzez natrysk. Stosowanie pędzli jest niezalecane, ponieważ mokra powłoka gładzi jest mniej wytrzymała i zachodzi ryzyko przetarcia powierzchni. Ponadto grunt zmieszany z pyłem po związaniu może tworzyć trwałe nierówności. Po usunięciu pyłu lub wyschnięciu gruntu gładz jest gotowa do malowania.

Nakładanie metodą natryskową

Gładz Df-16 przewidziana jest również do maszynowego natrysku na podłoże. Do tego celu wymagany jest specjalistyczny sprzęt tynkarski oraz profesjonalna obsługa. W przypadku, gdy zbyt gęsta konsystencja zaprawy nie pozwala na samoczynne zasysanie przez pompę należy zaprawę rozmieszać przy użyciu wolnobrotowej mieszarki mechanicznej z mieszadłem przeznaczonym do gładzi. Dolewanie wody do zaprawy jest niewskazane, bowiem niekorzystnie zmienia to właściwości zaprawy, w tym również obniża jej przyczepność. Pozostałe etapy pracy należy wykonywać wyżej opisaną metodą szlifowania na sucho lub bezpyłowego wygładzania.

PAKOWANIE I SKŁADOWANIE

Produkt pakowany jest w plastikowe wiadra 20 kg. UWAGA: Produkt należy przechowywać i transportować w temperaturze od 0° do +40°C. Składowanie lub transport w niewłaściwych warunkach może doprowadzić do rozwarstwienia lub zgranolowania zaprawy. Jeżeli do tego dojdzie, zaprawa nadal zachowuje swoje właściwości w zakresie wymogów normowych, jednak dla zachowania komfortu pracy konieczne jest jej wymieszanie przed zastosowaniem.

UWAGA: Spiętrzanie palet jest zabronione. Nieprzestrzeganie tego zakazu grozi utratą sztywności wiader, przewróceniem się spiętrzonych palet i w konsekwencji narażeniem towaru na zniszczenie, a przebywających w pobliżu ludzi na utratę życia.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Produkt zachowuje swoje właściwości i zgodność z normą europejską przez okres do 12 miesięcy od daty produkcji, o ile jest poprawnie składowany i przechowywany. Produkt posiada Deklarację Właściwości Użytkowych oraz Attest Państwowego Zakładu Higieny.

DANE TECHNICZNE

Konsystencja	tiksotropowa pasta
Przyczepność do podłoża	≥ 0,3 MPa
Reakcja na ogień	klasa A2 - s1, d0
Wydajność przy warstwie 1 mm	ok. 2 kg/m ²
Maksymalna grubość jednej warstwy	5 mm
Zgodność z normą europejską	EN 13963:2005; EN 15824:2017; EN 13963:2005+AC:2006
Ciężar właściwy	1,65 kg/l
Temperatura aplikacji	od +10°C do +40°C

